



Qualifizierung und Validierung
von Prozessen und Apparaten

Workshop (2/2)

Westfälische Hochschule
SS 2018

Workshop-Gruppe:

DQ-Plan	Schieblehre	456.100.1 Dokumentnummer	Seite 1 von Y
---------	-------------	-----------------------------	---------------

Nr.	Prüfung	Akzeptanzkriterium	Ergebnis	i.O.	n.i.O.	Datum	Visum
1	Deckt die Schieblehre den geforderten Arbeitsbereich ab? Überprüfen Sie das Pflichtenheft auf das Akzeptanzkriterium.	Mindestens 0-120 mm					
2	Wird die geforderte Messgenauigkeit erreicht? Überprüfen Sie das Pflichtenheft auf das Akzeptanzkriterium.	+/- 0,1 mm					
3	Wird die geforderte Ablesegenauigkeit erreicht? Überprüfen Sie das Pflichtenheft auf das Akzeptanzkriterium.	+/- 0,1 mm					
4	Nonius- und Messskala sind in der spezifizierten Farbe angebracht.	Schwarz					
5	Ist eine Spielanpassung für den beweglichen Schenkel realisiert? Überprüfen Sie das Pflichtenheft auf das Akzeptanzkriterium.	Spielpassung					
6	Wurde eine Feststellung für den beweglichen Schenkel realisiert? Überprüfen Sie das Pflichtenheft auf das Akzeptanzkriterium.	Feststellschraube					
7	Werden die Gesamtabmaße eingehalten? Überprüfen Sie das Pflichtenheft auf das Akzeptanzkriterium.	L x b x t 175 mm x 80 mm x 5 mm					
8	Das Gewicht der Schieblehre liegt unter den geforderten Werten. Überprüfen Sie das Pflichtenheft auf das Akzeptanzkriterium.	< 115 g					
9	Ist die Schieblehre temperaturbeständig? Überprüfen Sie das Pflichtenheft auf das Akzeptanzkriterium.	Temperaturbeständig bis 140° C					

Workshop-Gruppe:

Nr.	Prüfung	Akzeptanzkriterium	Ergebnis	i.O.	n.i.O	Datum	Visum
10	Werden nur zugelassene Fette und Schmieröle für den Betrieb benötigt? Überprüfen Sie das Pflichtenheft auf das Akzeptanzkriterium.	Nur FDA-zugelassene Fette und Schmieröle					

Workshop-Gruppe:

IQ-Plan	Schieblehre	456.200.1 Dokumentnummer	Seite 1 von Y
---------	-------------	-----------------------------	---------------

Nr.	Prüfung	Akzeptanzkriterium	Ergebnis	i.O.	n.i.O.	Datum	Visum
1	Wurden folgende Dokumente mitgeliefert? <ul style="list-style-type: none"> • Einzelteilzeichnung • Zusammenbauzeichnung • Wartungsanweisung • Materialnachweis • Oberflächennachweis • Beständigkeitsnachweis • Stückliste 	Vorhandensein					
2	Wurde der geforderte Arbeitsbereich geliefert? Prüfen Sie den Aspekt anhand des gelieferten Messschiebers.	0 – 120 mm					
3	Ist die Farbe der Nonius- und Messskala in der geforderten Farbe angebracht? Prüfen Sie den Aspekt anhand des gelieferten Messschiebers.	Schwarz					
4	Stimmen die Gesamtabmessungen der Schieblehre mit der Planung überein? Prüfen Sie den Aspekt anhand des gelieferten Messschiebers.	L x b x t 175 mm x 80 mm x 5 mm					
5	Ist eine Feststellung für den beweglichen Schenkel installiert? Prüfen Sie den Aspekt anhand des gelieferten Messschiebers.	Feststellschraube					
6							
7							
8							

Workshop-Gruppe:

IQ-Plan	Schieblehre	456.200.1 Dokumentennummer	Seite 1 von Y
---------	-------------	-------------------------------	---------------

Nr.	Prüfung	Akzeptanz- kriterium	Er- gebnis	i.O.	n.i.O	Da- tum	Vi- sum

Workshop-Gruppe:

QQ-Plan	Schieblehre	456.300.1 Dokumentnummer	Seite 1 von Y
---------	-------------	-----------------------------	---------------

Nr.	Prüfung	Akzeptanzkriterium	Ergebnis	i.O.	n.i.O	Datum	Visum
1	Es wird mit der Schieblehre eine Messung am unteren Ende des Arbeitsbereichs durchgeführt. Für die Messung wird ein Probe von 0,1 mm +/- 0,01 mm Durchmesser verwendet. Es wird geprüft, ob die Messung noch abgelesen werden kann.	0,05 – 0,15 mm					
2	Es wird mit der Schieblehre eine Messung am unteren Ende des Arbeitsbereichs durchgeführt. Für die Messung wird ein Probe von 120 mm +/- 0,01 mm Durchmesser verwendet. Es wird geprüft, ob die Messung noch abgelesen werden kann.	119,95 – 120,0 mm					
3	Es wird mit der Schieblehre eine Messung am unteren Ende des Arbeitsbereichs durchgeführt. Für die Messung wird ein Probe von 60 mm +/- 0,01 mm Durchmesser verwendet. Es wird geprüft, ob die Messung noch abgelesen werden kann.	59,95 – 60,05 mm					
4	Eine Federwaage wird am beweglichen Schenkel der gelieferten Schieblehre mit einem Stahldraht mit dem Durchmesser von 0,1 mm befestigt. Es wird langsam an der Federwaage gezogen und die Zugkraft gemessen. Das Akzeptanzkriterium muss erfüllt werden.	Max. 1 N					
5	Eine Federwaage wird am beweglichen Schenkel der gelieferten Schieblehre mit einem Stahldraht mit dem Durchmesser von 0,1 mm befestigt. Die Feststellschraube wird festgezogen. Es wird langsam an der Federwaage gezogen und die Zugkraft gemessen. Das Akzeptanzkriterium muss erfüllt werden.	Min. 15 N					

Workshop-Gruppe:

DQ-Plan	Schieblehre	456.100.1 Dokumentennummer	Seite 1 von Y
---------	-------------	-------------------------------	---------------

Nr.	Prüfung	Akzeptanzkriterium	Ergebnis	i.O.	n.i.O.	Datum	Visum